

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO MANTO UV 1200 REFORZADO

**DESCRIPCIÓN:** *MANTO UV Reforzado 1200*, es un producto desarrollado para la impermeabilización de cubiertas expuestas planas o inclinadas, tanto en obra nueva o en rehabilitación de cubiertas existentes.

*MANTO UV Reforzado 1200* es un producto laminado elaborado a base de policloruro de vinilo (PVC) plastificado, reforzado con tela de poliéster de alta tenacidad, que le provee al producto final excelente resistencia a la tensión y al rasgado y muy alta estabilidad dimensional.

La película de PVC es obtenida por el método de calandrado el cual asegura una excelente superficie.

### CARACTERÍSTICAS:

- Excelente desempeño a exteriores
- Retardancia a la llama
- Excelente flexibilidad
- Excelente estabilidad dimensional

Calibre nominal: 1.2 mm.

Ancho: 1600 mm.

Color: Gris 1590 / Gris 1600.

Grabado: Suede.

PROPIEDADES		MÉTODO	UNIDAD	VALORES TÍPICOS*
PESO		ASTM E252	g/m <sup>2</sup>	1500
RESISTENCIA A LA TENSIÓN FUERZA MÁXIMA	L T	ASTM D882	kN/m	20 23
ELONGACIÓN A RUPTURA	L T			% 30 30
RESISTENCIA AL RASGADO, PROPAGACIÓN	LT	ASTM D 4533	Kg-f	27 42
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (100°C, 15 minutos)	L	ASTM D1204	%	0.5
ADHERENCIA ENTRE CAPAS		ASTM D 882	N/pulg	75

\* Los valores típicos corresponden al valor medio en el histograma de frecuencias.

L: Dirección longitudinal, T: Dirección Transversal; C: Cara; R: Respaldo



**EMPAQUE:** Cada rollo está envuelto con material protector, para favorecer el producto de contaminaciones externas.

**ALMACENAMIENTO:** **MANTO UV Reforzado 1200** debe almacenarse en su empaque original, bajo techo, en lugares frescos y libres de polución. Preferiblemente que no haya incidencia directa de la luz del sol.

**IDENTIFICACION:** La etiqueta de identificación contiene el calibre del material, el ancho, el color, el lote y la fecha de producción.

### **RECOMENDACIONES GENERALES:**

El material puede sellarse por alta frecuencia ó térmicamente.

Las operaciones de troquelado, corte, sellado e instalación del **MANTO UV Reforzado 1200** debe hacerla personal calificado para ello, así como la preparación de la superficie y/o estructura donde se va a instalar. En dichas operaciones se debe tener cuidado de no causar deterioro en el material, como punzonamientos, rozamiento con superficies abrasivas, rompimiento por objetos cortopunzantes, quemado de la superficie por contacto directo con fuentes de calor, manchado por limpieza con productos inadecuados.

En cualquier caso se debe evitar el contacto con solventes orgánicos como thinner, varsol, gasolina, acetona, tolueno, xileno, MEK, acetato de etilo, THF y otros solventes orgánicos, pues atacan fuertemente la superficie vinílica de **MANTO UV Reforzado 1200**.

**DURABILIDAD:** Como todos los materiales, las propiedades mecánicas descenderán gradualmente con el tiempo de exposición, pero sin perder su funcionalidad, la cual se considerará aceptable hasta un descenso en el % de elongación del 50% respecto al valor de la especificación.

---

*Los datos y la información presentados en esta hoja técnica corresponden a muestras analizadas y a la capacidad del proceso de elaboración, según los métodos descritos en la fecha de revisión. Los valores típicos deben ser tomados como una guía y no como propiedades de diseño. Esta información no exime al cliente de verificar las características del material para su aplicación específica. Esta información es suministrada únicamente con propósitos de referencia y no como garantía. FILMTEX S.A.S. no asume responsabilidad legal alguna en conexión con el uso de esta información.*

*FILMTEX S.A.S, se reserva el derecho de modificar las especificaciones que considere necesarias para garantizar la óptima calidad y funcionalidad de sus productos.*

*Estos productos han sido manufacturados bajo los controles de calidad establecidos por un sistema de gestión integral que cumple con los requisitos de norma de calidad ISO 9001:2015; norma ambiental ISO 14001:2015 y norma de seguridad BASC: 2017.*

Para asesoría en la selección del material adecuado y/o mayor información del producto, favor contactar a [jmcortes@filmtext.com](mailto:jmcortes@filmtext.com) y/o [opena@filmtext.com](mailto:opena@filmtext.com)

*Al finalizar la vida útil debe tratarse como residuo peligroso para prevenir impactos ambientales al suelo o fuentes hídricas*

